

Désignation Normalisée

TSEN ISO 2560-A	: E 38 3 C 21
EN ISO 2560-A	: E 38 3 C 21
AWS A5.1	: E 6010

**Analyse Chimique du Type
Métal Déposé (%)**

C	Si	Mn
0.12	0.2	0.6

Caractéristiques Mécaniques du Métal Déposé

Limite Élastique (N/mm ²)	Résistance à la Rupture (N/mm ²)	Résilience (ISO-V/-30°C)	Elongation (L ₀ =5d ₀) (%)
min.380	470-540	min.47 J	min.22

Nuances D'aciers Soudables

S235JR, S275JR, S235J2G3, S275J2G3, S355J2G3, P235GH, P265GH, P235T1-P355T1, P235T2-P355T2, L210-L360NB, L290MB-L360MB, S235JRS1-S235J2S2, P235G1TH, P255G1TH, X42-X56, for root pass X60-X80.

Fonctions Et Applications

Soudage par la méthode verticale descendante sur tubes des aciers avec une résistance mécanique jusqu'à 540 MPa. Electrode à enrobage cellulosique type 6010 recommandée pour le soudage de tubes en première passe et en remplissage. Presente une forte penetration Utilisée dans les secteurs du pétrole, du Gaz, de l'eau et de liquides divers. Concerne les Tubes à fort diamètre, pipelines et les fabrications de bateau, réservoirs, fourneau etc...

Positions De Soudure

Type De Courant

D.C.(+) / D.C. (-) for root pass

Intensités Moyennes & Poids

Produit Code	Diametre x Longueur (mm) / (inch)		Courant Pour Soudure (A)	Poids g / 100 pcs
3010100186	2.50 x 350	3/32 x 14"	40 - 80	1650
3010100189	3.20 x 350	1/8 x 14"	65 - 125	2646
3010100192	4.00 x 350	5/32 x 14"	90 - 175	3980
3010100195	5.00 x 350	3/16 x 14"	140-220	6080

Certificats: TSE, DNV-GL, TÜV, DB, CE, NACE, GOST-R, SEPRO